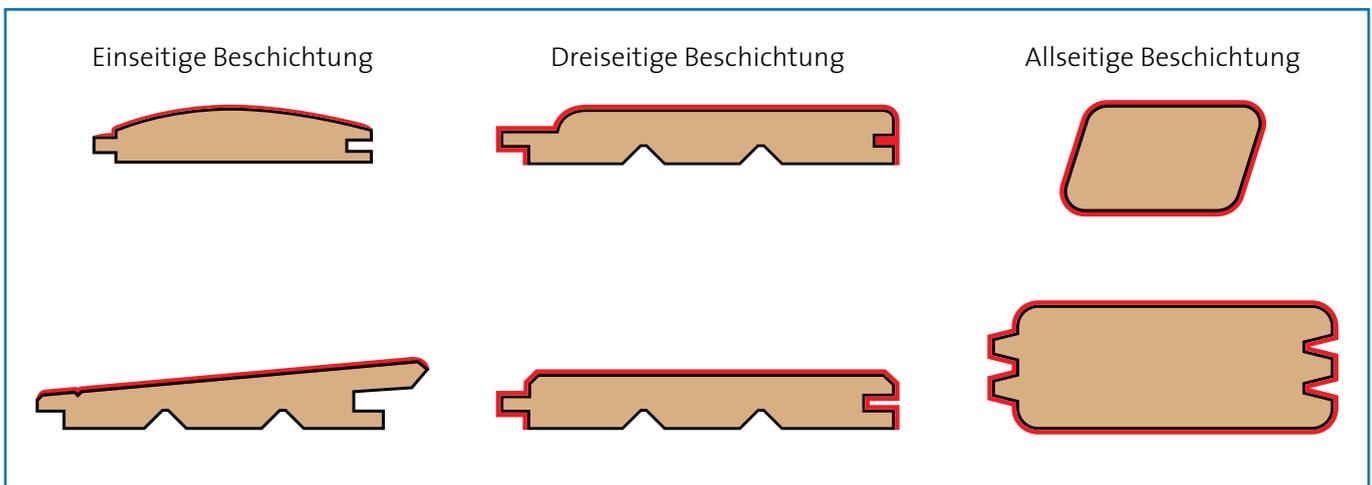


sarmax



[+] ANWENDUNGEN



Flut- und Imprägnier-Anlagen speziell zur Beschichtung für Brettware, Brettschichtholz, Fenster-Einzelkomponenten, Leimbinder und Holzbaulemente mit größeren Querschnitten.

Flut- und Imprägnier-Anlagen werden in der Regel für die Applikation von 1 K wasserlöslichen Beschichtungen, wie z.B. Imprägnierungen, Holzschutzmitteln und Grundierungen oder eingefärbten und transparenten Lasuren eingesetzt. Ebenso können unterschiedliche Öle oder Wachse verarbeitet werden. Die Anlagen werden optional mit Beschichtungs-, Pumpen-, Materialfluß-, Reinigungs- und Recycle-Systemen, nach den kundenspezifischen Anforderungen ausgestattet.

- › bis zu vierseitige Beschichtung in einer Flutkammer
- › Luft-Schwert-Technologie, bis zu vierseitige Ausblasung über einen Hochdruckventilator
- › Bürsteinrichtungen mit unterschiedlichen Vertreiberbürsten
- › Pressluftausblasung für Werkstücke mit geometrisch komplexer Geometrien

Holzimprägnierungen schützen das Holz vor Witterungseinflüssen, Schimmelbildung und UV-Strahlung.

Holz lebt und unterliegt mechanischen und chemischen Prozessen. Dadurch verändern sich die Farbe und die physikalische Beständigkeit. Holz wandelt sich über Jahre hinweg und kann sich im Wesentlichen über Feuchtigkeitseinflüsse oder Befall von Pilzen, Insekten und Bakterien zersetzen.

Mit den SARMAX Imprägnier- Anlagen verbessern Sie Ihre Oberflächen!

Die Oberfläche Ihrer Produkte ist das Aushängeschild Ihrer Firma. Moderne Wasserlacke sind nicht nur umweltfreundlich sondern erfüllen wesentlich höhere Ansprüche an chemische und physikalische Belastungen. Durch eine Automatisierung Ihrer Lackierung erreichen Sie wirtschaftliche Kontinuität in Qualität und Optik.

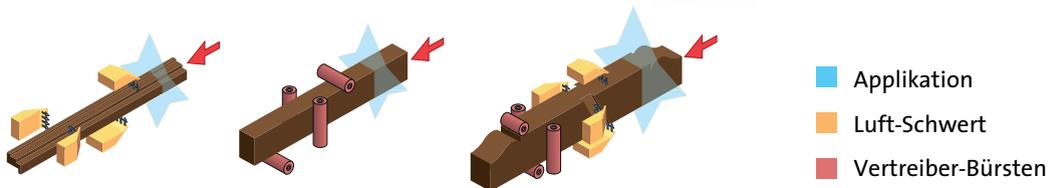


LASUR



DECKLACK

[+] IMPRÄGNIERANLAGEN APACHE



Sie sparen mit SARMAX Produktionskosten, Kosten und Aufwand an Handhabung und verkürzen die Durchlauf- und Bearbeitungszeiten drastisch.

Unser technischer Vorsprung zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

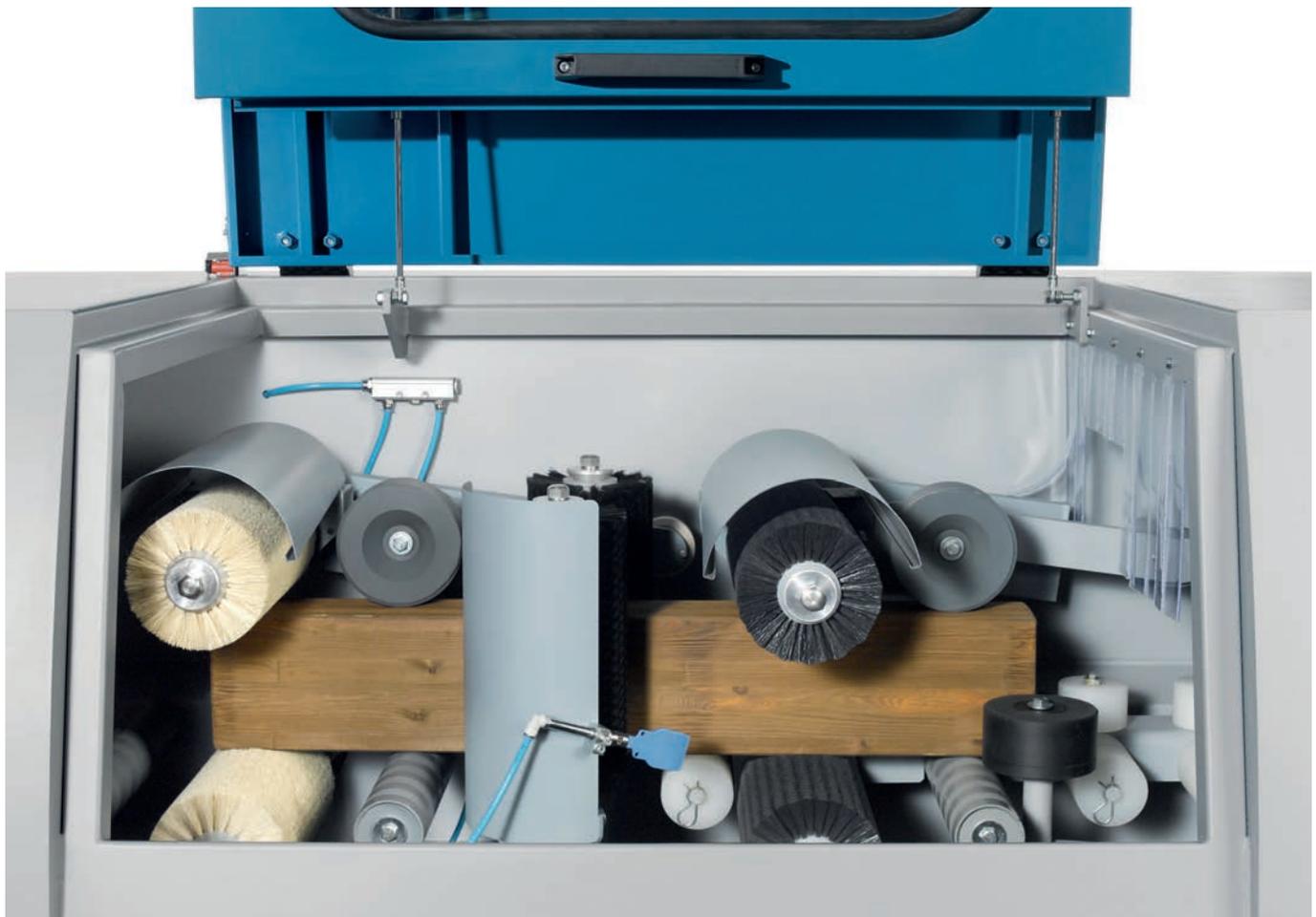
- › niedrige Betriebskosten
- › unsere Anlagen arbeiten zuverlässig und langlebig
- › alle Antriebs Elemente liegen außerhalb der Beschichtungskammer
- › geringe Reinigungs - und Wartungszeiten
- › Rückgewinnung der überschüssigen Materialien mit Aufbereitung sorgen für konstante Ergebnisse und hohe Qualität der Endprodukte

Imprägniermittel erhalten die Wertbeständigkeit des Holzes. Diese dringen in das Holz ein und schützen es. Dadurch erhalten Holzkonstruktionen oder Holzbauelemente im Holzbau, Fassaden, Fenster, Türen, Gartenmöbel usw. eine lange Lebensdauer ohne die Umwelt mit schädlichen Substanzen zu belasten. Der dekorative Aspekt ist gleichfalls eine große Herausforderung an die Holzbauprodukte. Imprägnierungen und Holzschutzmittel werden immer öfter mit Farben und optischen Effekten kombiniert. Es gibt unzählige Farben, Glanzeffekte und Beschichtungen, die eine natürliche Holzmaserung erhalten und konservieren. Eine fachgerechte Imprägnierung erhält den natürlichen Charakter des Holzes und stärkt die Eigenschaften gegenüber den Umwelteinflüssen.

SARMAX-Imprägnieranlagen reduzieren wesentlich den Zeitaufwand, die Produktionskosten und gestalten eine perfekte Oberfläche auf Ihren Holzelementen. Unsere Umweltverantwortung und der schonende Einsatz der Imprägniermittel garantiert eine fortschrittliche Technologie und hilft Zeit und somit Kosten zu sparen. Das Rückgewinnen der Imprägnierung während dem Produktionszyklus ist eines der schlagkräftigen Argumente dieser Technologie. Unsere lange Erfahrung und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben uns zu einem der marktführenden Unternehmen dieser Anwendung gemacht.

Mit SARMAX Anlagentechnik verbessern Sie die Qualität Ihrer Oberflächen, Sie rationalisieren gleichzeitig Ihre Produktions- und Arbeitsabläufe und tragen zur Verbesserung unserer Umwelt bei.

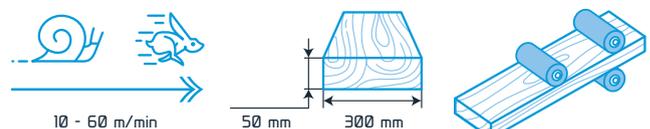
[+] IMPRÄGNIERANLAGEN APACHE



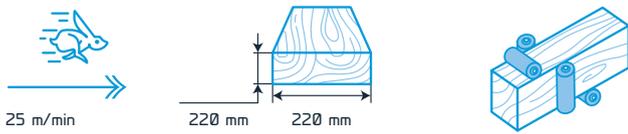
> APACHE 2



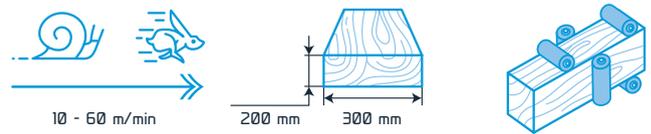
> APACHE 3



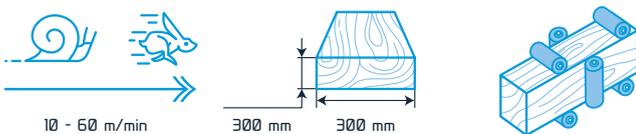
> APACHE 4



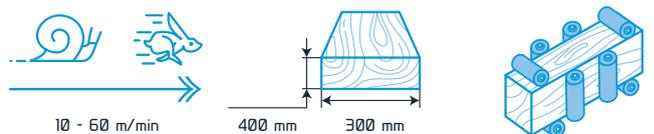
> APACHE 5



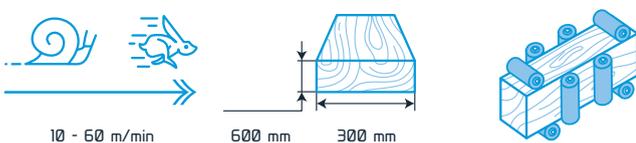
> APACHE 7



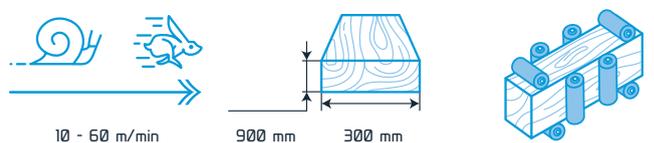
> APACHE 9



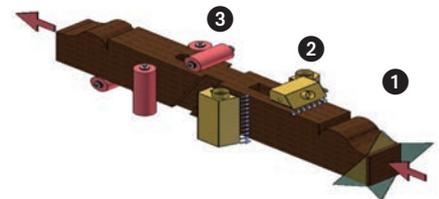
> APACHE 15



> APACHE 19



[+] IMPRÄGNIERANLAGEN APACHE LUFT-SCHWERT TECHNOLOGIE



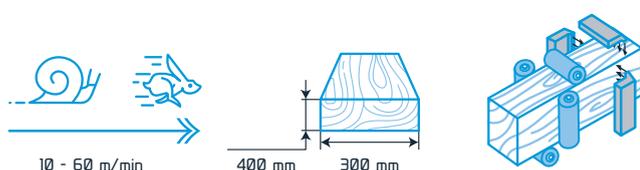
Diese Technologie wurde entwickelt, um eine perfekte Imprägnierung bei bearbeiteten Holzelementen zu erreichen. Balken mit Fasen, Einfräsungen, Bohrungen, Schifterschnitten oder unterschiedlichen Querschnitten, können mehr Imprägnierung aufnehmen als die Flächen.

Diese Stellen bekommen eine stärkere Pigmentierung. Durch die **LUFT-SCHWERT-TECHNOLOGIE** wird ein manuelles Nacharbeiten weitgehend vermieden. Die Stirnseiten der Elemente müssen nicht mehr manuell nachbearbeitet werden.

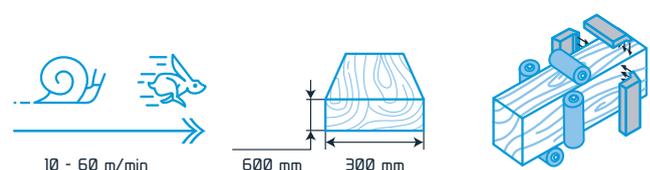
Arbeitsschritte der Beschichtung:

1. Im ersten Arbeitsschritt erfolgt eine komplette Benetzung (Fluten) aller Werkstückoberflächen. Dabei wird das Werkstück „übersättigt“.
2. Durch die **LUFT-SCHWERT-TECHNOLOGIE** wird das überschüssige Material von der Werkstückoberfläche über „Düsen“ abgeblasen. Besonders in den schwierigen Zonen, die durch Bürsten nicht erreicht werden, kommt der Düseneffekt der **LUFT-SCHWERTER** zur vollen Geltung. Mit vier Hochdruckdüsen, eine auf jeder Seite, wird das überschüssige Imprägniermittel gleichmäßig vertrieben und in die Auffangwanne unterhalb des Transportsystems geleitet. Die Einstellung der **LUFT-SCHWERTER** zur Werkstückoberfläche wird von außen vorgenommen und an die Konturen der Werkstücke angepasst. Um Pressluft und Energie einzusparen verfügt das System über eine optische Werkstückerkennung und Streckensteuerung.
3. In der letzten Arbeitsphase erfolgt die FINISH-BEARBEITUNG mit den vier Bürsten, die sich gegen die Vorschubrichtung drehen und eine Egalisierung der Oberflächen bewirken. Gleichzeitig werden die Beschichtungsmaterialien in die Poren der Hölzer gebürstet.

> APACHE 9 "LUFT- SCHWERT"



> APACHE 15 "LUFT- SCHWERT"



[+] IMPRÄGNIERANLAGEN ZUBEHÖR

> ECO DEF 200 L

Mit der Materialaufbereitungsanlage „**ECO DEF 200 L**“ bietet SARMAX eine sehr effiziente und kostengünstige Lösung die Medien wieder aufzubereiten und von Fremdsubstanzen zu befreien. Die Imprägniermittel werden aus der Flutanlage abgepumpt und ständig gemischt. Damit kann mit einem höheren Volumen und mit weniger Abfall gearbeitet werden.



> ECO CLEANER 370

Über die Wasseraufbereitungsanlage **ECO CLEANER 370** werden die Imprägniermittel und andere wasserlösliche Applikationen separiert. Über die Anlage wird das Brauchwasser recycelt, so dass es immer wieder verwendet werden kann.

Mit Hilfe einer Membranpumpe und einer Absaugsonde wird das Abwasser in den oberen Behälter gepumpt. Dort wird Perlit, Zeolith oder Vulkanit als Ausflockungsmittel hinzugefügt, wodurch sich mit Hilfe des elektromechanischen Rührers die Festkörper von der Flüssigkeit trennen. Während dieser Reaktion dicken im Wasser aufgelöste Substrate ein und bilden einen festen Rückstand, der separiert und an den Lacklieferant als Pigmentware zurückgeführt wird.

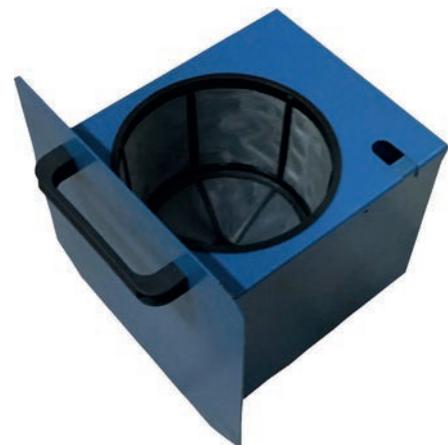


> BÜRSTEN-WANNE

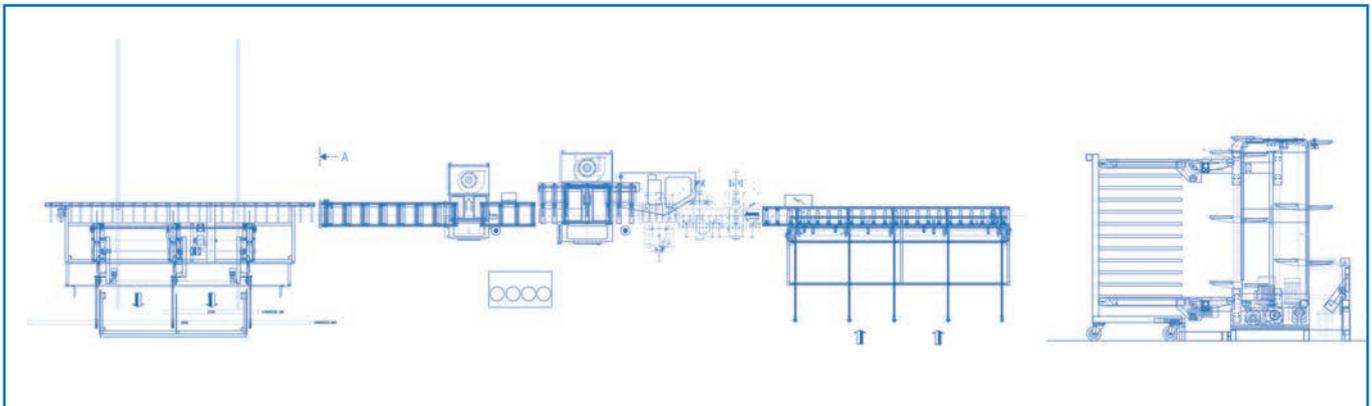
In einer separaten Wanne können die Vertreiberbürsten ständig gelagert werden, so dass sie bei Verwendung nicht mit höherem Aufwand gereinigt werden müssen.

> MATERIAL-UMLAUF-WANNE

Die Umlaufwanne kann in den Anlagen der APACHE Serie optional verwendet werden. Über die Wanne werden die Applikationen ab- und wieder in die Flutkammer gepumpt. Ein abwaschbarer Materialfilter reinigt die Medien und separiert Holzspäne und andere Verunreinigungen.



[+] MATERIALTRANSPORTE UND AUTOMATISIERTE FERTIGUNGSLINIEN



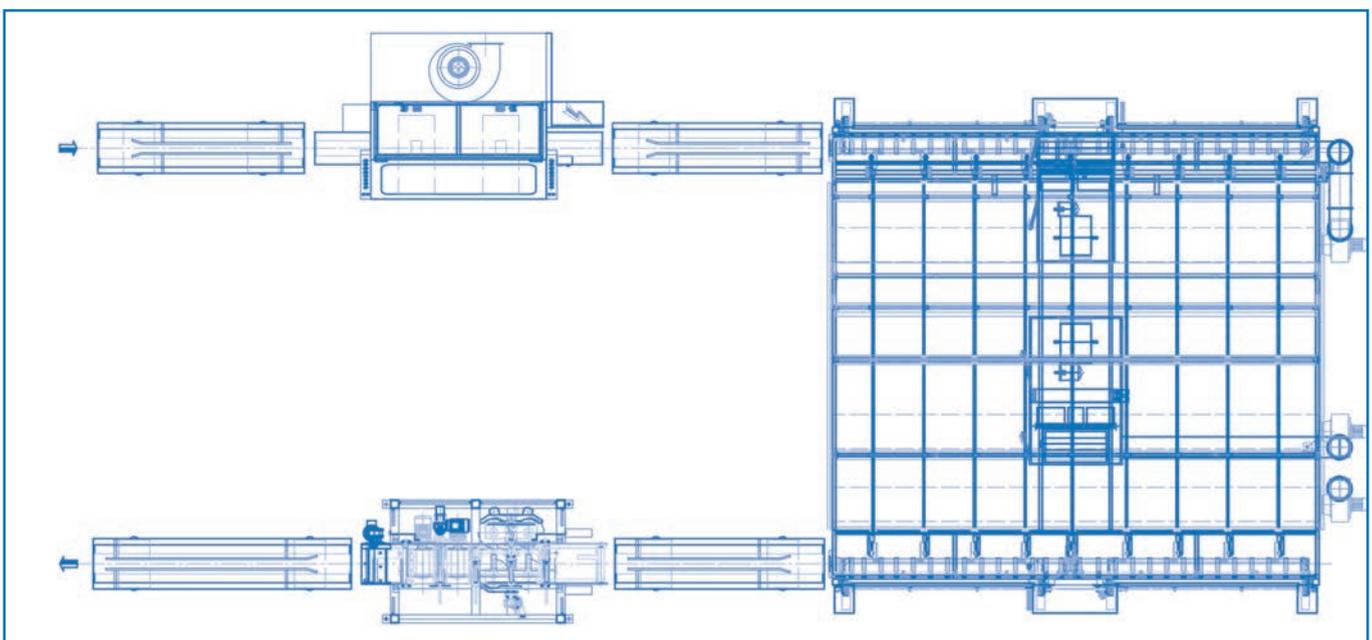
MATERIALTRANSPORTE UND AUTOMATISIERTE FERTIGUNGSLINIEN

Wir planen für Sie die Anbindung Ihrer Imprägnier-Anlage in Ihre neue oder bestehende kundenseitig optimierte Fertigungslinie, bei der wir Vorschub- und Zyklusgeschwindigkeiten berücksichtigen.

Durchlauftrockner: Beim Quer- bzw. Rücktransport in einer Linie werden die Anlagen über Umluft und eventuell zur Beschleunigung mit zusätzlichen Infrarot (forcierte Trocknung) oder RLT-Modulen (Raumlufotechnische Module) zur Kondensation erweitert.

Wir liefern die Verkettung maschinell optimierter Fertigungslinien von der Oberflächenbearbeitung bis zur Trocknung. Auf Anfrage werden komplette Anlagen für den Holz-Hausbau gefertigt. Dazu gehören Flutanlagen mit Materialhandling auch für schwere Werkstücke wie Leimbinder, CTL-Elemente und Holz-Hausbau-Elemente.

- › Optionale Transport- und Wendeeinrichtungen
- › Optionale Materialtrockner mit Längs-, Quer- oder Paternoster-Trockner
- › Luftaufbereitungssysteme (AHU)





PATER-NOSTER TROCKNER

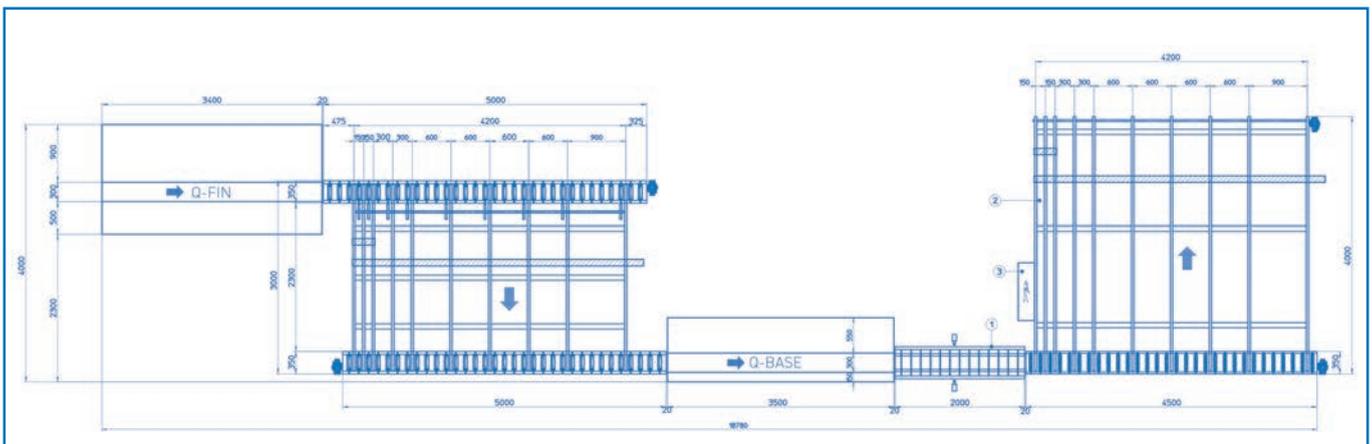
Die Konstruktion besteht aus einem Paternoster, bei dem die Werkstücke im Umlauf und bei Raumtemperatur trocknen. Diese Anlagen werden den jeweiligen Produktionsmengen und Raumverhältnissen angepasst. **SARMAX** bietet hier eine sehr wirtschaftliche Alternative für kleine und mittlere Fertigungsmengen.

GESCHLOSSENE TROCKNERSYSTEME

Die Pater-Noster Trockner können optional mit Isolierpaneelen umkleidet werden. Über optionale Luftaufbereitungsanlagen aus der Raumlufttechnik (RLT/AHU) können diese belüftet und klimatisiert werden.

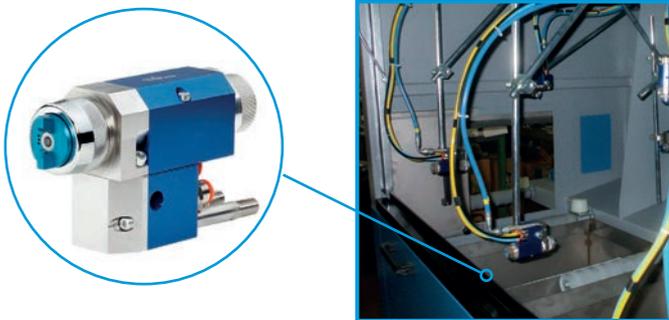
ANLAGEN-VERKETTUNGEN

Nach der CNC-Bearbeitung werden Fenster-Einzelteile, Leimbinder oder andere Bauteile meist über eine gesonderte Oberflächenbearbeitung veredelt. Da oft mit unterschiedlichen Vorschubgeschwindigkeiten gearbeitet wird oder die Werkstücke auf unterschiedlichen Flächen die Bearbeitungsstufen durchlaufen, können diese zwischengepuffert und optional gewendet werden. Nach der Beschichtung in einer Flutanlage können die Werkstücke über eine forcierte Trocknung in einem Trockenkanal auf der Unterseite vorgetrocknet werden, so dass sie wiederum über einen Querförderer kommissioniert werden können.

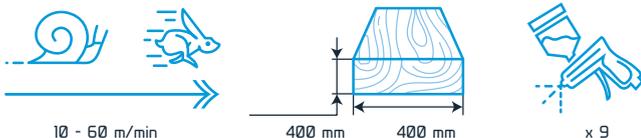


[+] SPRITZAUTOMATEN AUTOSPRAY

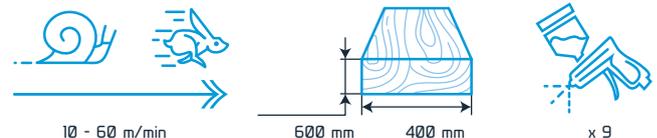
Der automatische Durchlaufspritzautomat **AUTOSPRAY** ist für den Holzbau, große Materialquerschnitte und andere Prozesse mit hohen Durchlaufbreiten geeignet. Durchlauf- und Spritzmaschinen gehören heute zu jeder Standardproduktion. Diese Maschinen applizieren ein- bis vierseitig und können mit einer oder mehreren Auffangwannen ausgestattet werden. Die Spritzzeiten sind zeitgesteuert, der Overspray wird in Auffangwannen gesammelt und kann wieder verwendet werden. Über optionales Zubehör werden Materialkosten reduziert und die Auftragsqualität verbessert.



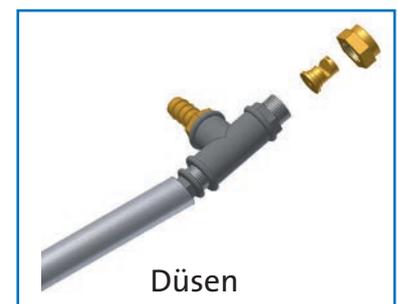
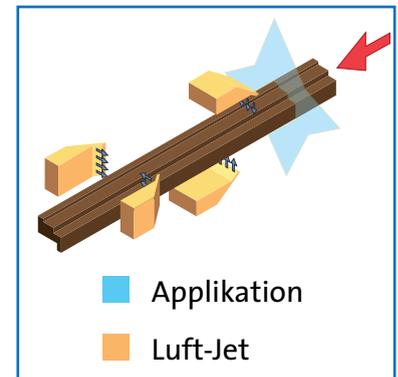
> AUTOSPRAY 400



> AUTOSPRAY 600



[+] FLUTANLAGE FÜR FENSTEREINZELTEILE Q-BASE



Die DIN/EN 68800-3 empfiehlt die Beschichtung von Holzfenster.

Präsentieren Sie Ihr Unternehmen mit höchster handwerklicher Qualität und heben Sie sich mit Qualitätsmerkmalen vom Markt ab. Mit der Erfüllung dieser Norm gewährleisten Sie nach BGB und VOB und stellen die Langlebigkeit Ihrer Produkte sicher.

Sie erfüllen mit der **Q-BASE** nicht nur die striktesten Normen sondern produzieren nachhaltig mit höchsten ökologischen Ansprüchen und rationalisieren Ihre Arbeitsprozesse gewinnbringend.

Sie heben sich von Ihren Marktbegleitern durch eine überragende Oberflächenqualität ab und gewinnen anspruchsvolle Kunden über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement dazu.

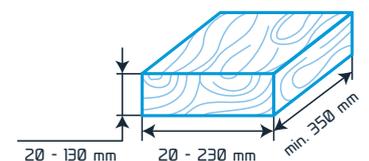
Die Fenster-Einzelteilbeschichtung ist der richtige Weg, um ein Fenster über eine sehr lange Zeit witterungsbeständig zu versiegeln. Dadurch, dass die Fensterverbindungen mit beschichtet werden, wird sichergestellt, dass die klimatischen Einflüsse sich nicht negativ auf die Verbindung und die Beschichtung auswirken.

Über den innovativen RAUPEN-Transport® werden die Fenstereinzelteile quasi berührungslos durch die Beschichtungsanlage geführt. Damit kann eine allseitige, rationelle Beschichtung erfolgen.

Die Anlage zeichnet sich durch innovative und qualitativ hochwertige Ausstattungsmerkmale aus:

- › hochwertiger und solider Maschinenbau
- › übersichtliche und einfache Handhabung
- › geringer Energieverbrauch
- › geringe Wartungskosten
- › ökologische Applikationsmedien auf Wasserbasis
- › rezirkulierender Materialkreislauf
- › sehr übersichtliche Anschaffungs- und Betriebskosten

> Q-BASE



[+] BÜRSTEN-SCHLEIFMASCHINE CHEYENNE

Unterschiedliche Schleifmittelbesätze mit flexiblen Schleifmitteln. Optional ausgestattete Bürst-Schleifmaschinen für unterschiedliche Anforderungen, oben oder oben-und-unten-arbeitend.

Schleifen, glätten, strukturieren.



Unter den Produktgruppen **CHEYENNE, HURON, SIOUX, KIOWA, DAKOTA** und **CHEROKEE** fertigt **SARMAX** ein umfangreiches Programm an Maschinen- und Anlagen zur Oberflächenbearbeitung von Brettware, Profildrettern, Brettschichtholz, CTL und Leimbindern.

Die so bezeichneten Maschinen bearbeiten die Oberflächen zerspanend und schleifend. Bürst-Schleifmaschinen werden mit flexiblen Schleifmitteln, Stahl- oder TYNEX Bürsten bestückt.

Mit diesen Bestückungen werden die Oberflächen veredelt, strukturiert oder mit Spezialeffekten, wie z.B. dem „Sägeschnitt“ bearbeitet. Mit zerspanenden Werkzeugen können rustikale Oberflächen wie z.B. „Handbehauen“ oder „Spaltholzoptik“ erzeugt werden. Um diese Oberflächen mit Öl zu behandeln werden zusätzliche Anlagen mit Glätt- oder Vertreiberaggregaten hergestellt.



MASCHINEN SERVICE ALLGAEU GMBH

E-Mail: info@SARMAX.de

www.SARMAX.de

www.MS-ALLGAEU.com