



sarmax



IHR PARTNER
FÜR ABRASIVE
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

[+] BÜRSTEN BEARBEITUNG



Die ständige Suche nach einem Wettbewerbsvorsprung hat in der Holzverarbeitung dazu geführt, dass man bestrebt ist seinen Kunden ein ganz einzigartiges und innovatives Produkt anzubieten.

Die Oberfläche Ihrer Produkte ist das Aushängeschild Ihrer Firma. Ein wirksames Verfahren, um ein Produkt persönlich zu gestalten, besteht im Bürsten. Dieser Vorgang verändert, belebt die Oberflächen und hebt den Charakter der einzelnen Holzsorten hervor. Werden beim Bürsten die Parameter, wie Tiefe und Rauheit verändert und später bei der Beschichtung mit unterschiedlichsten Farbgestaltungen ergänzt entstehen neue und interessante Designs.

Die Gestaltung der Oberflächen mit den Bürst- bzw. Strukturier-Maschinen kann mit unterschiedlichen Verfahren durchgeführt werden.

„Bürsten“ ist ein allgemeiner Ausdruck und beinhaltet verschiedene Verfahren, die jeweils mit rotierenden Bürstmaschinen durchgeführt werden. Dazu gehört Schleifen, Strukturieren, Glätten oder die Gestaltung mit optischen Merkmalen wie z.B. „Sägeschnitt“, „Sägerauh“ oder „Antik“. Über solche oder weitere Effekte werden die Haptik und Optik Ihrer Produkte für Ihre Kunden interessant, da sie wohliche Empfinden bis avantgardistische Eindrücke entwickeln.



[+] BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHEINE CHEYENNE



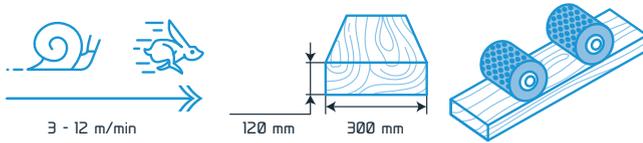
Die einseitigen Bürst- und Strukturier-Maschinen der Serie **Cheyenne** wurden mit modernsten Herstellungstechnologien entwickelt und gebaut, um die Festigkeit, Arbeitsgenauigkeit und Zuverlässigkeit im Laufe der Jahre gewährleisten zu können. Der Einsatzbereich einseitigen Bürst- und Strukturier-Maschinen **Cheyenne** ist sehr umfangreich. Er reicht von der Bearbeitung von Tür- und Fensterflügeln bis hin zu Holzbauerelementen wie Spund- oder Fußbodenbretter, sowie Möbelelemente. Die Bürsten können je nach Bedarf ausgewechselt werden und bieten auch die Möglichkeit, Holzoberflächen zu polieren oder zu mattieren.

HAUPTMERKMALE

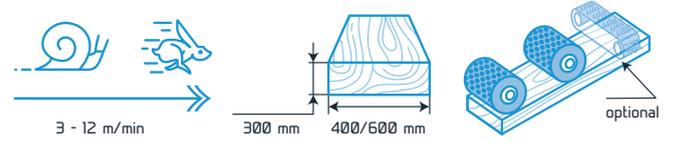
- 1 Vertikale Verföhrung über Gleitführungen
- 2 Andruckrollen zur Werkstückführung
- 3 Dynamisch gewuchtete Bürstaggregate (ohne Abbildung)
- 4 Integrierte Antriebswellen



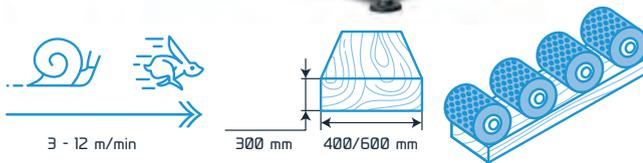
> ST2 300



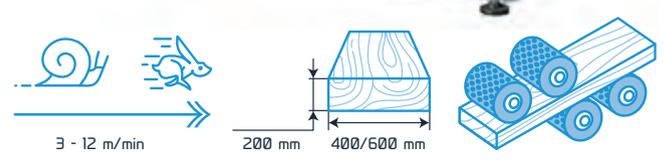
> SP2 400/600



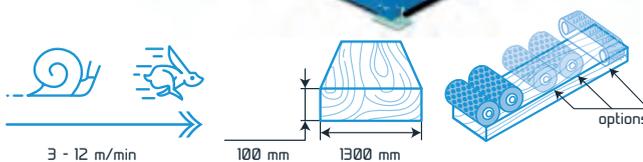
> SP4 400/600



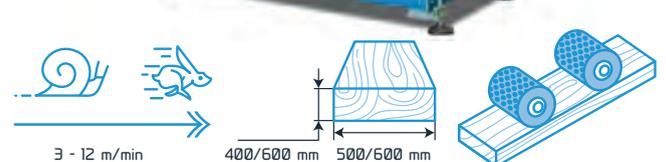
> SP4 400/600 SS



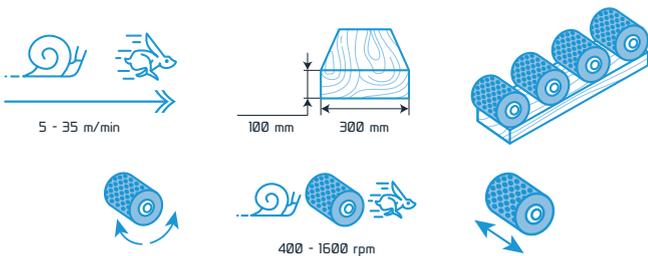
> PAN 1300



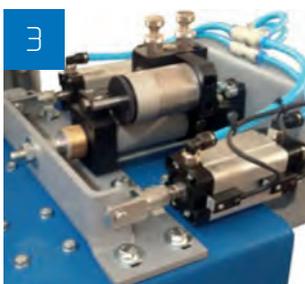
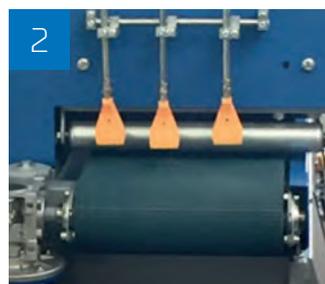
> BASIC 1
> BASIC 2



[+] BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINE
MASTERFLOOR

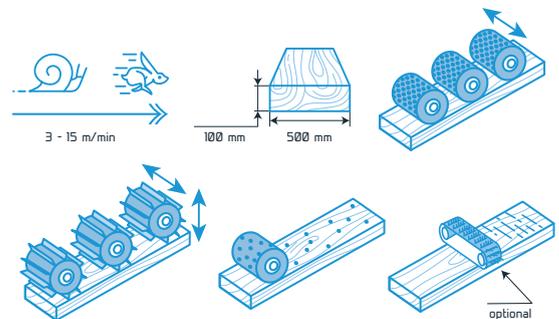


Als echtes Bearbeitungszentrum für Parkett und Bodenbeläge entstanden, wurde die **MASTER-FLOOR** als eine **FULL-OPTIONAL-Maschine** für die anspruchsvollsten Anwendungen weiterentwickelt. Die Einsatzgebiete der **MASTER-FLOOR** sind auch für Bearbeitungen wie tiefes Bürsten, Schruppen und Gravieren geeignet. Weiter kann diese Serie Werkstücke mattieren, polieren und reinigen.



- 1 Photozelle die Streckensteuerung der Aggregate
- 2 Fecherausblaseung zur Werkstückreinigung
- 3 Elektro-pneumatische Oszillation der Aggregate

[+] BÜRST- UND STRUKTURIERMASCHINE
UNIKA



Durchlaufmaschine für Parkett, Dielen und Spundbretter. Mit acht optionalen Aggregaten ausgestattet, mit welchen beispielsweise die Herstellung von Oberflächen wie „Handgeschruppt“, „Wurmloch“ oder „Sägeschnitt“ hergestellt werden. Maximale Arbeitsbreite 500 mm bei Materialstärke bis 100 mm

ZUBEHÖR



Gleich-Gegenlaufschtung der Bürstaggregate



„HURON“ Horizontale Querbearbeitung für „Sägeschnitt“



Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung der Aggregate



Oszillationseinrichtung der Aggregate

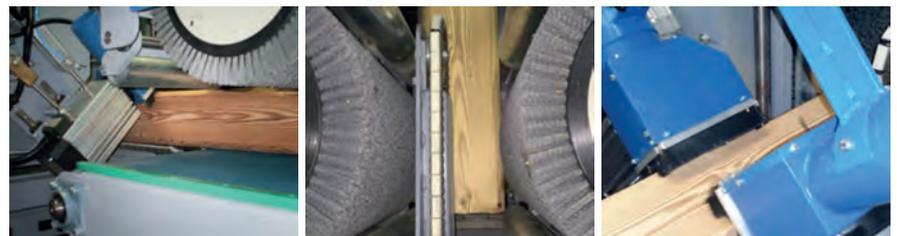
[+] 3- und 4-SEITIGE BÜRST- UND STRUKTURIERMACHINE
CHEYENNE



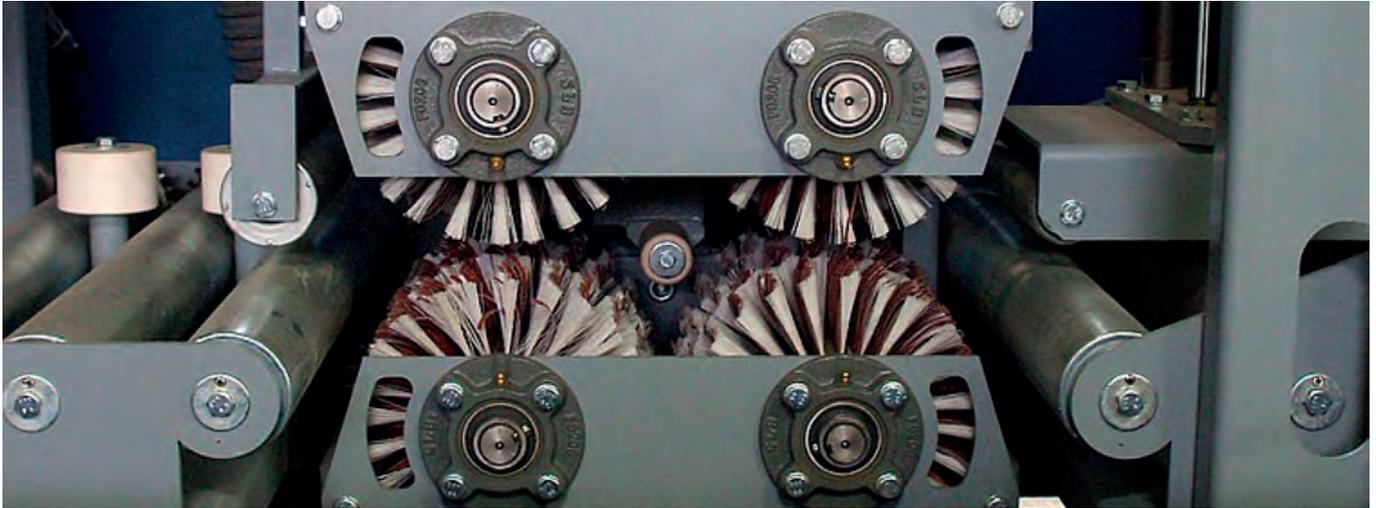
Bürstmaschinen zur 3 bis 4-seitigen Bearbeitung für Balken und andere Holzbauelemente. Maximal zu bearbeitender Querschnitt der Werkstücke 60 x 60 cm. Die wichtigste technologische Errungenschaft bei dieser Baureihe ist, dass sie mit Bürsten ausgestattet werden kann, die mit einem mittelgroßen (200-250 mm) bis großen Durchmesser (400 mm) arbeiten. Dieses Produkt bietet eine Vielzahl von Vorteilen:

- niedrigere Drehzahlen und damit geringere Betriebstemperaturen, Vibrationen bei verbesserter Abtragleistung
- eine längere Lebensdauer der Bürsten bei höherer Laufleistung
- tiefe Strukturierung und modellierende Bearbeitungen z. B. „Behauen“ können schneller erzeugt werden
- geringerer Energieverbrauch
- höhere Vorschubgeschwindigkeit, was eine höhere Produktivität bedeutet

Das Vorschubsystem besteht aus einer angetriebenen elektropneumatisch einsetzgesteuerten Antriebswalze (3F 200U) mit gummierter Förderkette oben und doppelt gummierter Kette unten (3 F 250 - 3F 400 - 4F 400). Die Vorschubbänder werden über einen Getriebemotor und Kettenantrieb angetrieben, um schwere Werkstücke auch mit geringen Vorschubgeschwindigkeiten sicher zu transportieren.



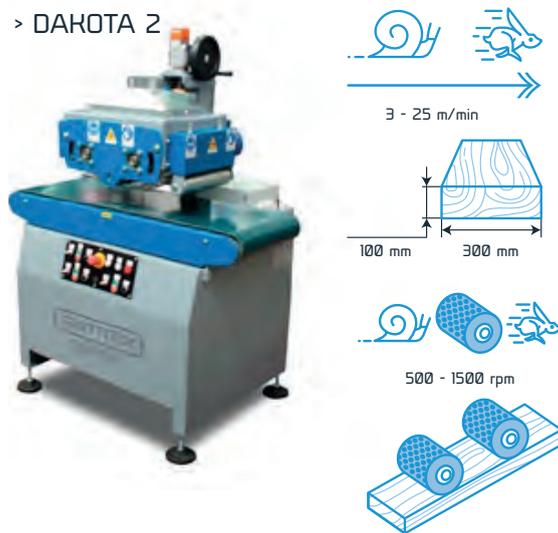
[+] BÜRSTENSCHLEIFMASCHINE DAKOTA



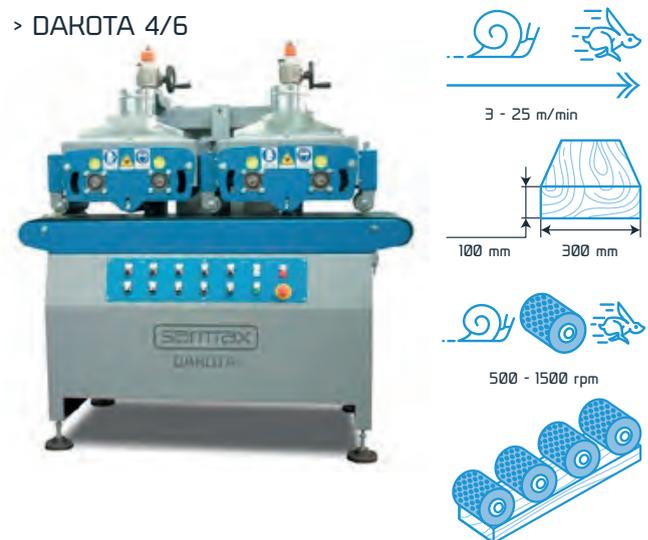
Die Serie DAKOTA kann bis vier Bearbeitungsseiten eingesetzt werden und eignet sich speziell für die Bearbeitung von Nut- und Federbretter, Gartenbauelemente sowie Massivholzdielen und Parkett mit maximalen Querschnitten von 30 x 30 cm (Dakota 3F und 4F).

- Separate Frequenzumrichter der Aggregate mit Regelung über Potentiometer
- Aggregatverstellung auf Stativen aus massiven Rohrrahmen mit Gleitführungen
- Das Förderband wird über einen Getriebemotor mit Frequenzumrichter angetrieben
- Die Bürsten sind über einen Schnellwechsel-Mechanismus beidseitig gelagert und können einfach getauscht werden.

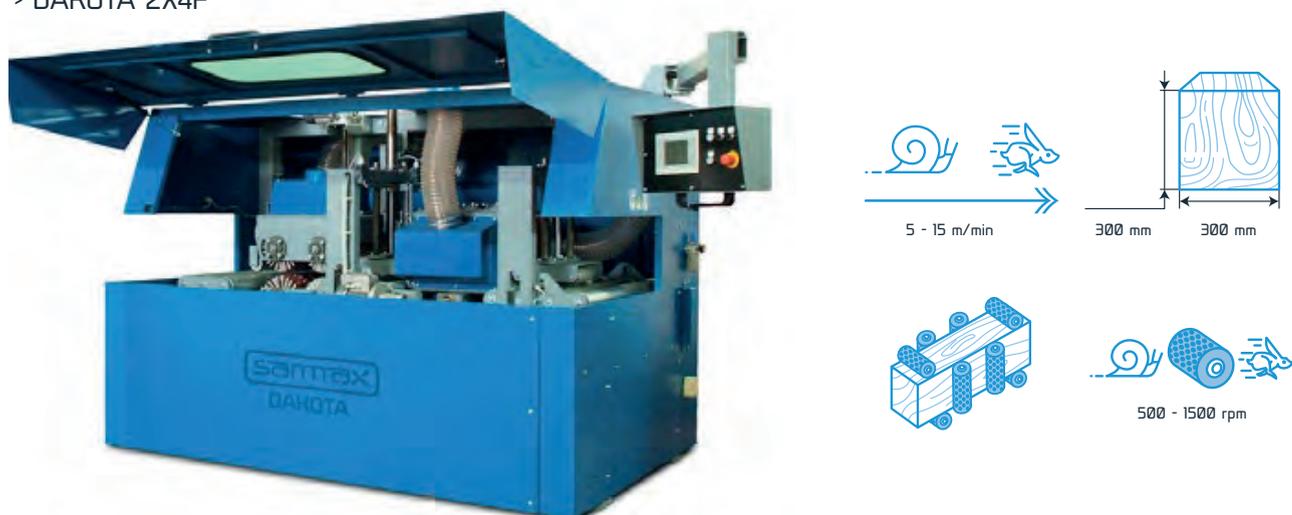
> DAKOTA 2



> DAKOTA 4/6



> DAKOTA 2X4F

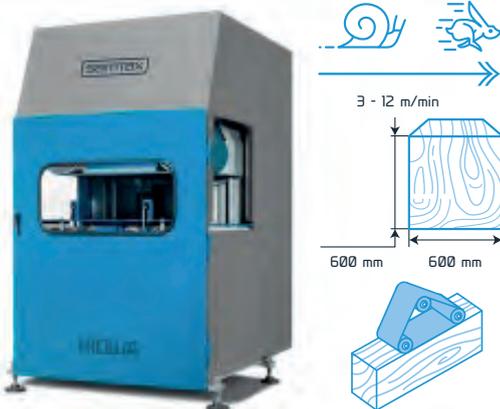


[+] SCHLEIFMASCHINE KIOWA

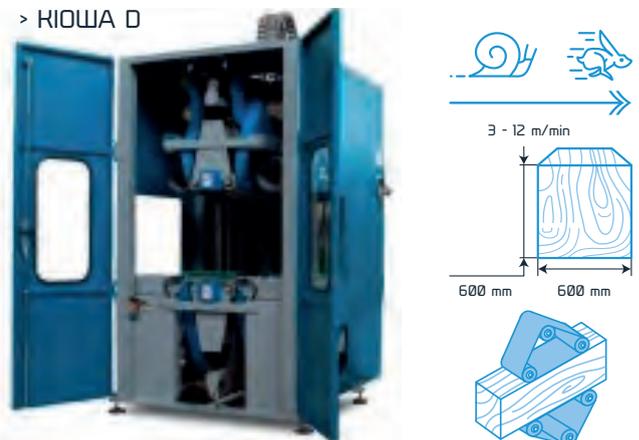


- Der Maschinenständer bestehend aus einer stark dimensionierten Stahlschweißkonstruktion, aus Rohrrahmen und Flachstahlträger.
- Auf der Struktur sind Verkleidungen angeschraubt, auf der Vorder- und Rückseite befindet sich jeweils eine Türe mit Inspektionsfenstern
- Oberteilverstellung über Gleitlager und Werkstückführung mit gummierten Führungswalzen
- Die unten arbeitenden Aggregate sind zwischen den Förderbändern montiert, mit Zustellung über einen Parallelogramm-Mechanismus (KIOWA D).
- Schleifaggregate mit Spiralgenuteter Schleifwalze und Schleifbandstärken-Kompensation (KIOWA S - D)
- Schleifbandoszillation mit der Möglichkeit die Oszillationsgeschwindigkeit und Weg zu verändern
- Gleich- und Gegenlaufschtaltung mit einer Einsatzsteuerung über eine Streckensteuerung
- Kopieraggregate für Fasen und Radien bestehend aus (4) Fräsaggregaten zur vierseitigen Bearbeitung (KIOWA T)
- Pneumatisch einsatzgesteuerter Schleifschuh zur Schonung der Materialenden (KIOWA T).

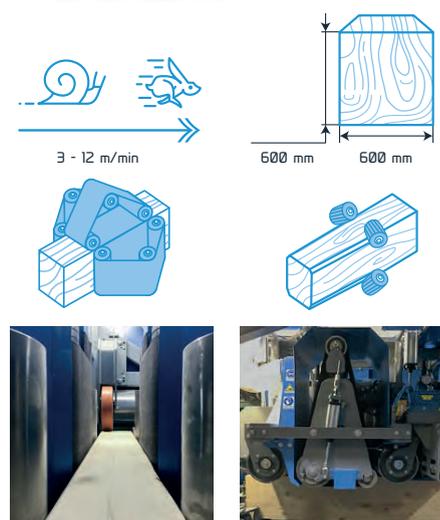
> KIOWA S



> KIOWA D



> KIOWA T



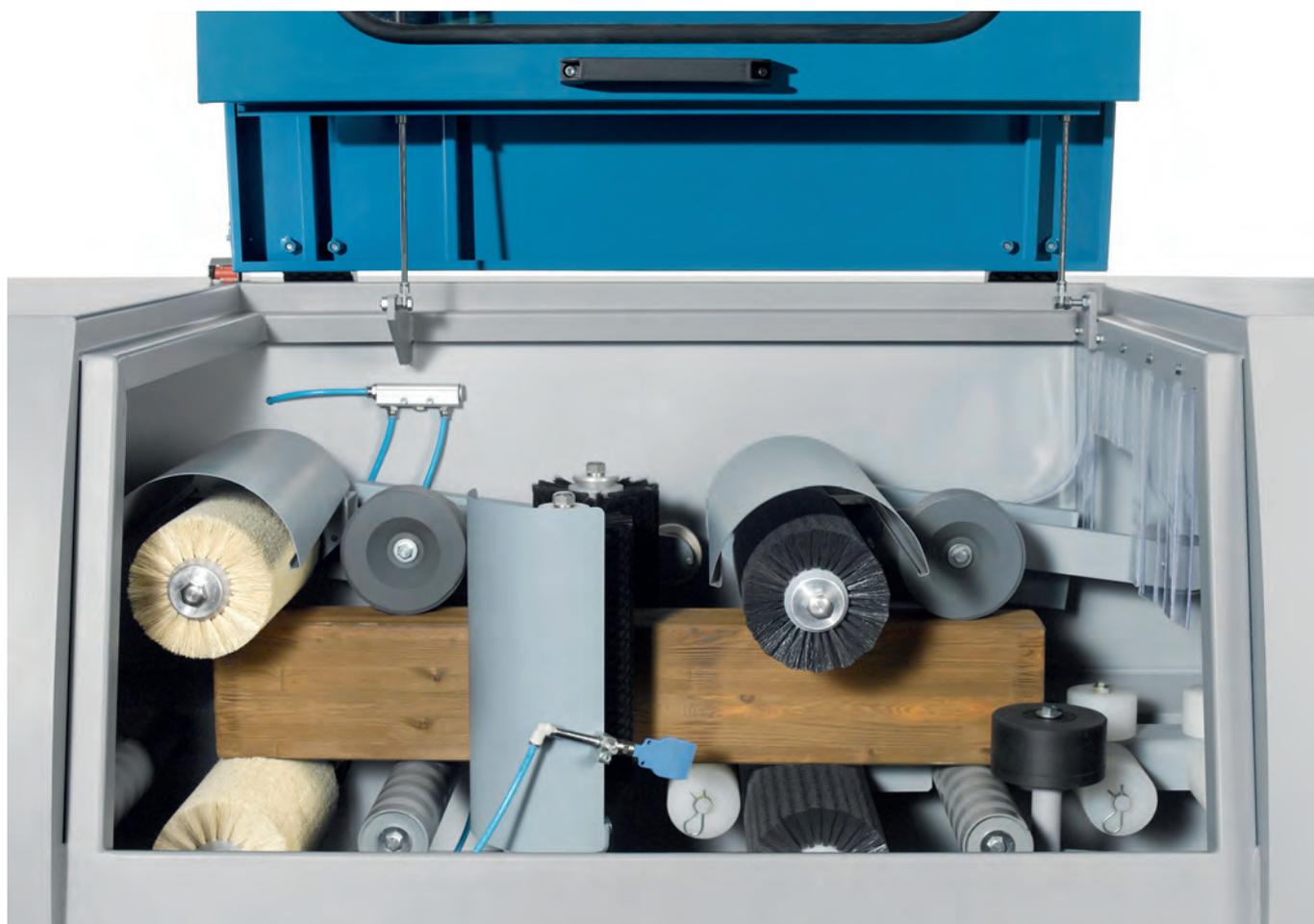
[+] ANLAGEN IMPIANTI



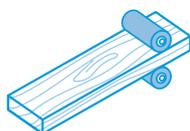
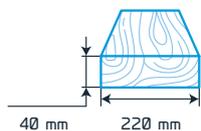
Eine Anlage zu konstruieren ist nicht jedermanns Sache. Denn dabei handelt es sich in der Tat um einen erlesenen Mix aus Schlüsselqualifikationen und gesundem Menschenverstand, hauptsächlich allerdings um Verantwortung. Wer in eine Anlage investiert, legt tatsächlich seine finanziellen Mittel und seine Hoffnungen in fremde Hände. Werden die Erwartungen nicht erfüllt, so bringt dies beinahe immer unvorhersehbare und essentielle Konsequenzen mit sich. Tausende von wagemutigen Unternehmern, die einen Traum hatten, haben sich zum falschen Zeitpunkt für den falschen Partner entschieden. Aus diesem Grund hat sich die jahrelange Arbeit in Luft aufgelöst. Wir von SARMAX kennen den Sachverhalt gut. Denn wir fertigen seit Jahren mit Leidenschaft Anlagen für anspruchsvolle Kunden und bieten Lösungen an, die stets dem neuesten Stand der Technik entsprechen. Wir kennen den Zusammenhang von Verantwortung und haben stets die Ansprüche erfüllt, die unsere Geschäftspartner an uns gestellt haben.



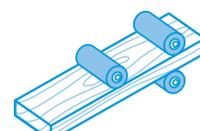
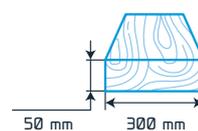
[+] IMPRÄGNIERANLAGEN APACHE



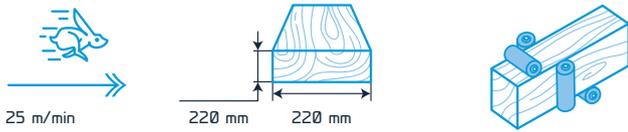
> APACHE 2



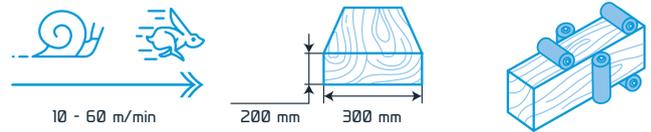
> APACHE 3



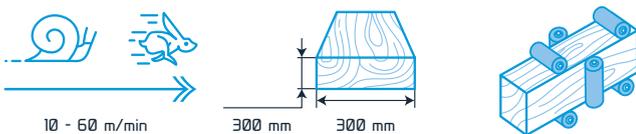
> APACHE 4



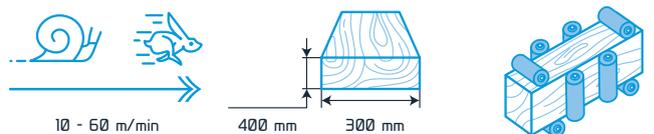
> APACHE 5



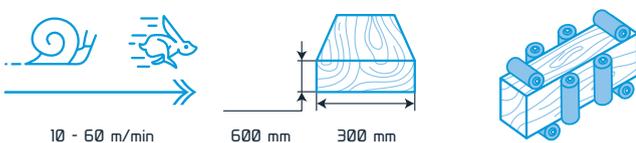
> APACHE 7



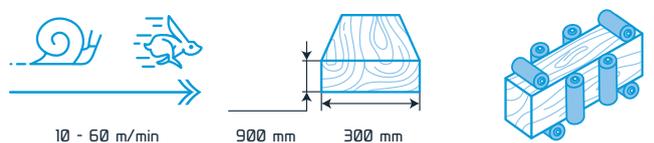
> APACHE 9



> APACHE 15



> APACHE 19





MASCHINEN SERVICE ALLGAEU GMBH

E-Mail: info@SARMAX.de
www.SARMAX.de