



giardina group FINISHING SOLUTIONS 1972

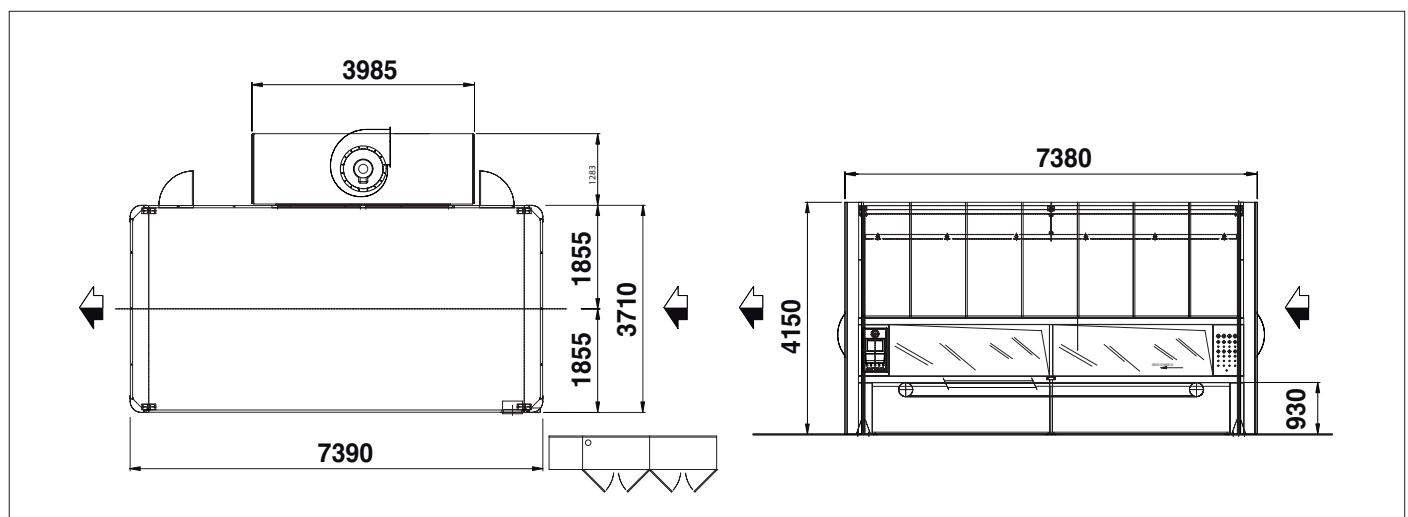
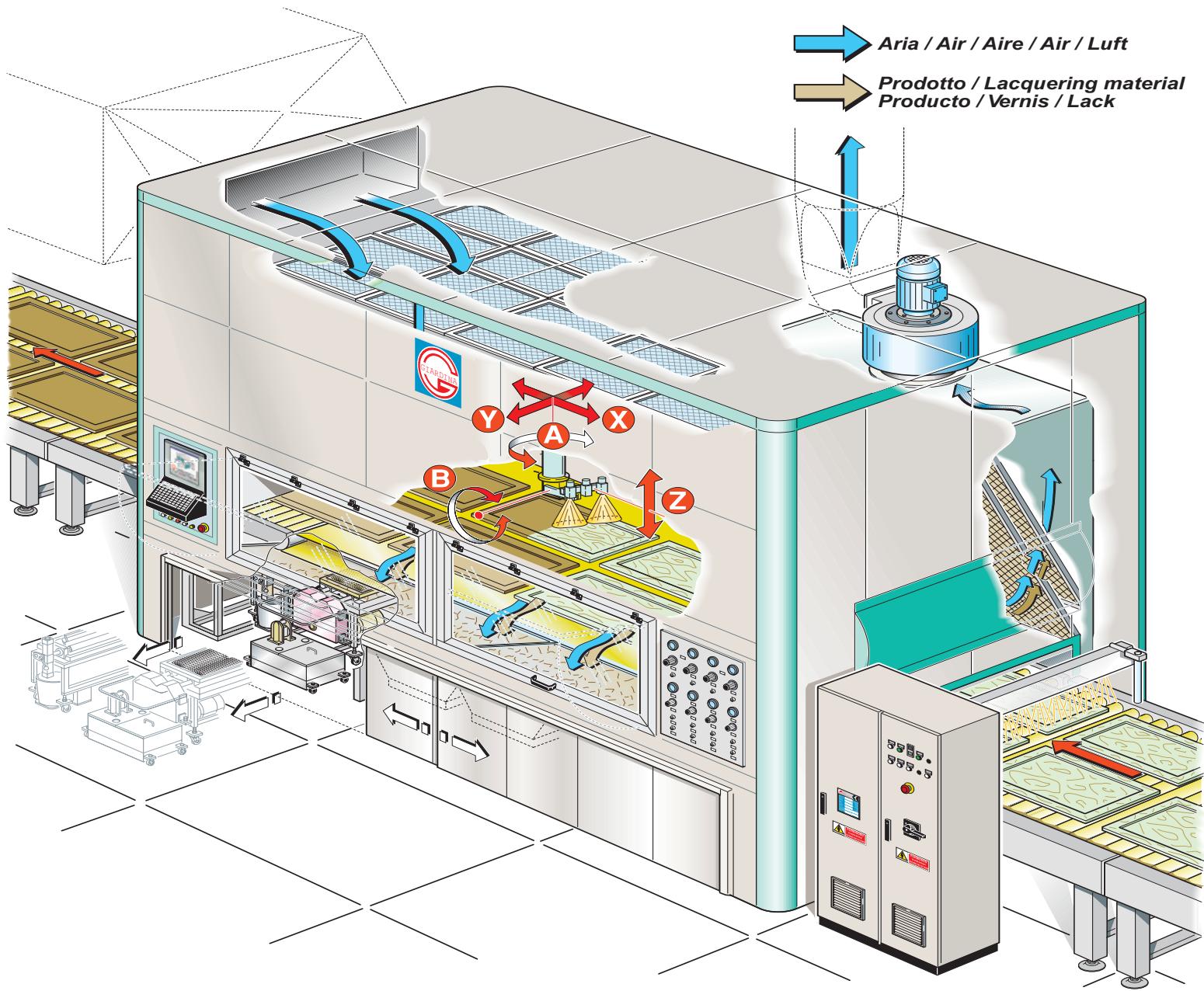
GS25 / RBP



SPRAY ROBOT

Spritzroboter
Robot di verniciatura

GS25



 TECHNICAL DATA

A technology developed at the end of the 80s and continuously improved up to the present day. Today it is still the reference point in robotic painting for flat lines.

1. 5 axes (X-Y-A-Z-W) with brushless motorization and human machine graphic interface.
2. Continuous reading of the size and shape of the parts (optional 3D scanner).
3. Very robust Cartesian configuration.
4. "Combi Head" robotized head with 4 working functions.
5. Paper transport system with paper consumption optimization.
6. Self-cleaning belt conveyor system (as an alternative to point 5).
7. Lift-up input-output conveyor sections to optimize pressurization during the spray phase.
8. Suction (wet or dry) on 4 sides (only with point 7).
9. Pressurized booth with independent air supply unit.

 TECHNISCHE MERKMALE

Eine Technologie, die Ende der 80er Jahre entwickelt und bis heute kontinuierlich verbessert wurde. Heute ist es immer noch der Bezugspunkt in der Roboterbeschichtung.

1. 5 Achsen (X-Y-A-Z-W) mit Brushless-Antrieb und graphischer Bediener-Schnittstelle.
2. Kontinuierliches Ablesen der Größe und Form der Teile (optionaler 3D-Scanner).
3. Sehr robuste kartesische Konfiguration.
4. Roboterkopf „Combi Head“ mit 4 Arbeitsfunktionen.
5. Papiertransportsystem mit Optimierung des Papierverbrauchs.
6. selbstreinigendes Bandförderersystem (als Alternative zu Punkt 5).
7. Ein- und Auslaufkippvorrichtungen, um den Überdruck während der Lackierungsphase zu optimieren.
8. Abbauposten (nass oder trocken) auf 4 Seiten (nur als Zusatz zu Punkt 7).
9. Druckkabine mit unabhängiger Luftversorgungseinheit.

 DATI TECNICI

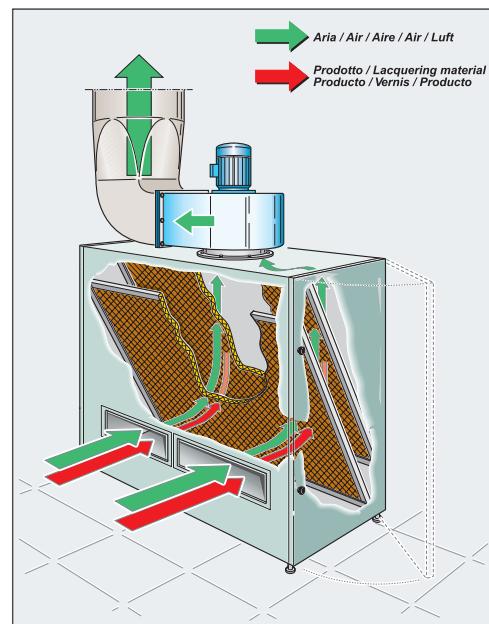
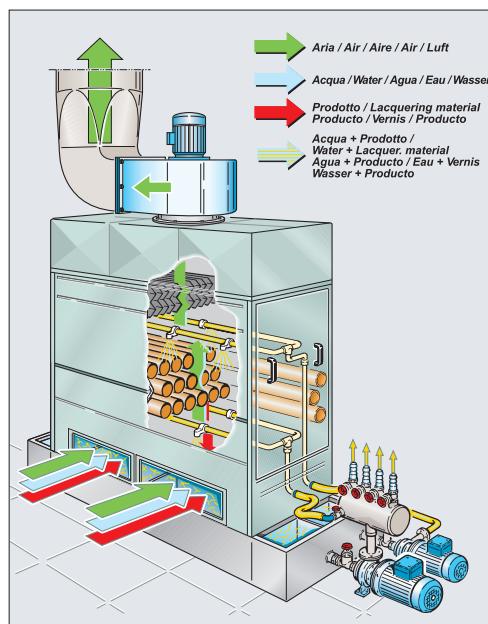
Una tecnologia sviluppata alla fine degli anni 80 e continuamente migliorata fino ai giorni nostri. Oggi è ancora il punto di riferimento nella verniciatura robotizzata in piano.

1. 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo macchina.
2. lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi (opzionale scanner 3D).
3. Struttura a configurazione cartesiana molto robusta .
4. testa robotizzata "Combi Head" con 4 funzioni di lavoro.
5. sistema di trasporto a carta con ottimizzazione consumo carta.
6. sistema di trasporto a tappeto autopulente (in alternativa al punto 5).
7. trasporto ingresso-uscita sollevabile per ottimizzare la pressurizzazione durante la fase di verniciatura.
8. aspirazione (wet o dry) sui 4 lati (solo in presenza del punto 7).
9. cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente.

OVERSPRAY DISPOSAL

ABDUNST

ABBATTIMENTO



WET

 Double set of nozzles, contact pipes (scrubber). Water curtains and ducts (stainless steel).

 Doppelte Batterie an Düsen, Nassabscheider. Wasserberieselungssystem (rostfrei).

 Doppia serie di ugelli con tubi di lambimento e separatori. Veli acqua laterali (acciaio inox).

DRY

 Centrifugal exhaust fan and dry filtering system both in the machine and in the turret with double filtering layer.

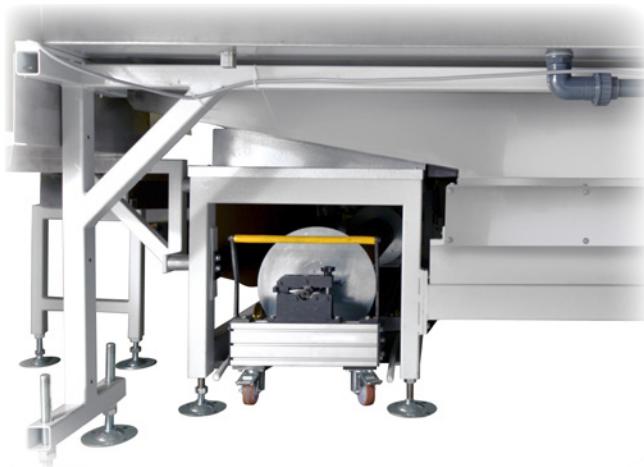
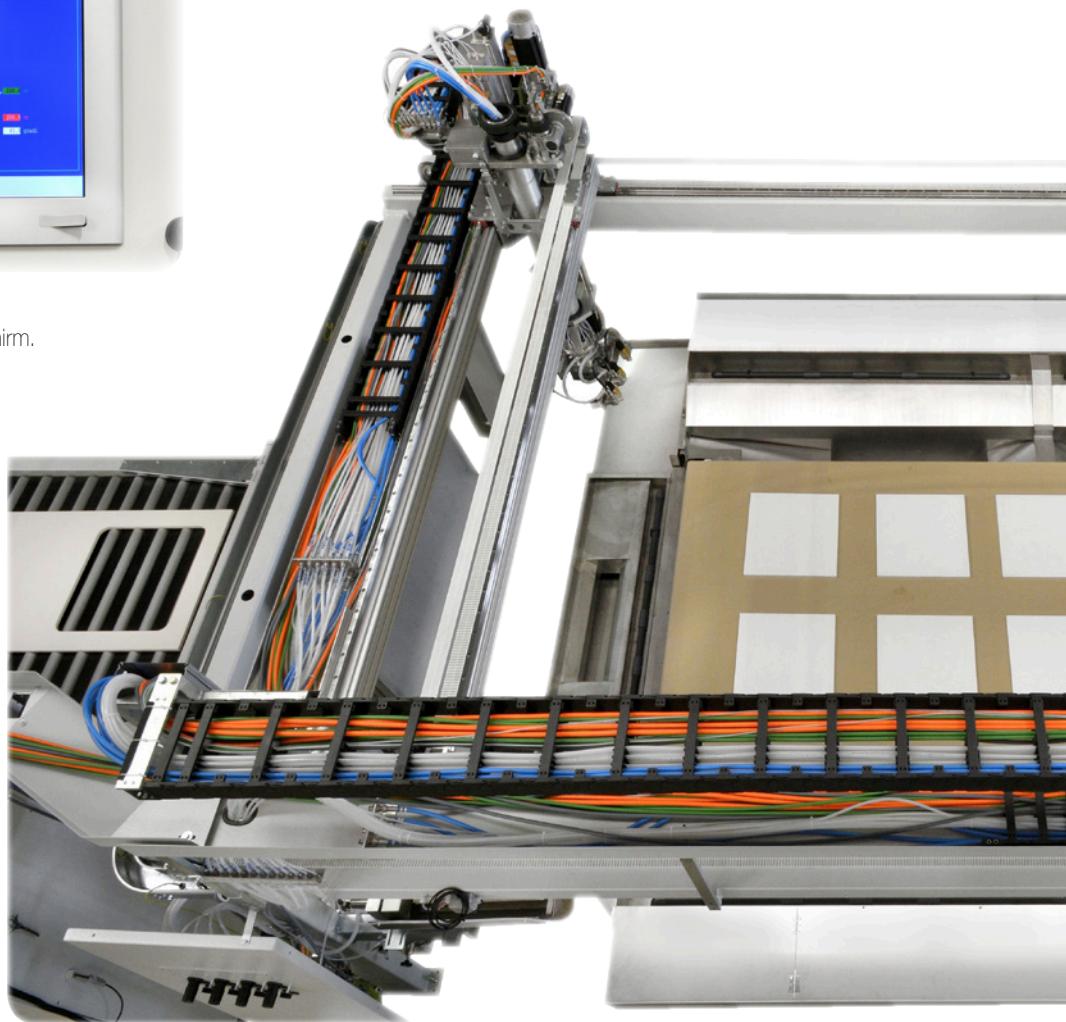
 Zentrifugalventilator mit Trockenfiltrierung sowohl in der Spritzkabine als auch im Abbauturm mit doppeltem Filtersatz).

 Ventilatore centrifugo e doppio set di filtri a secco sia nella cabina di spruzzatura sia nella torre di abbattimento.

GS25



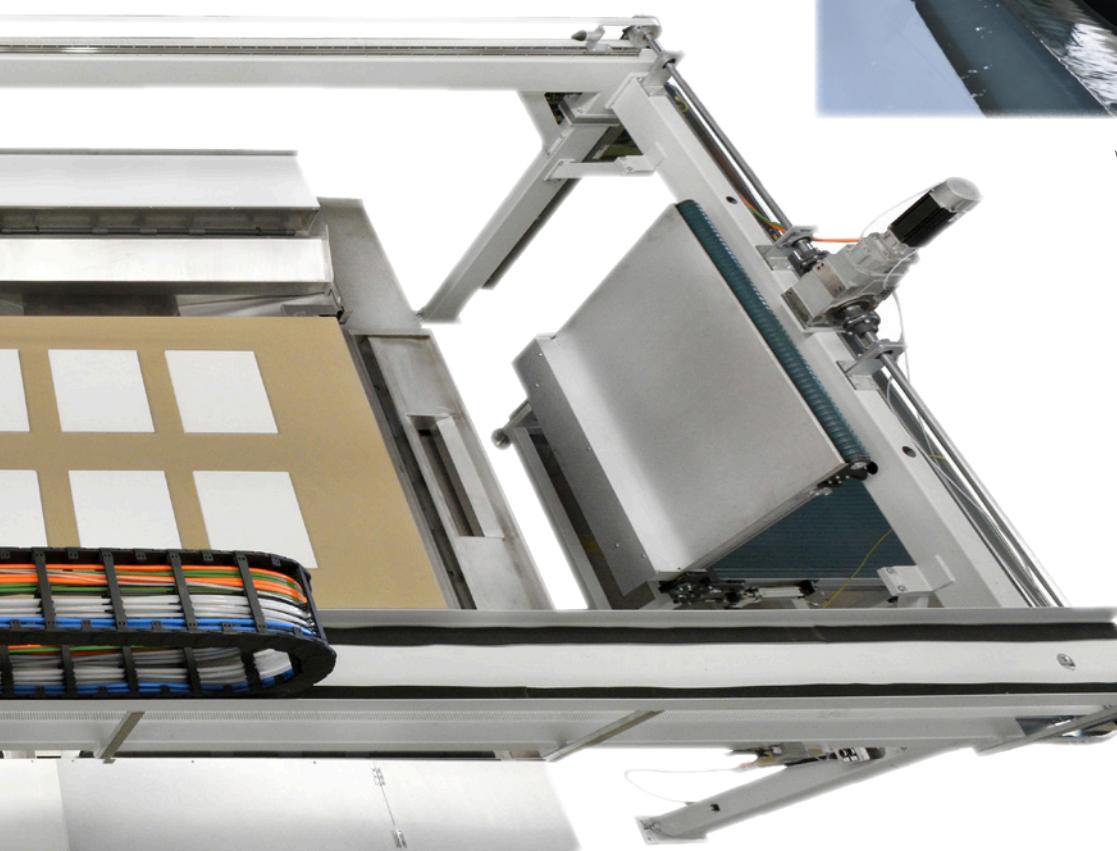
Touch Screen Operator Interface.
Bedienungsschnittstelle mit Berührungsbildschirm.
Interfaccia operatore touch screen.



Paper belt version.
Papierbandausführung.
Sistema trasporto in carta.

SPRAY ROBOT

Spritzroboter
Robot di verniciatura



Water curtains and ducts (stainless steel).
Wasserberieselungssystem (rostfrei).
Veli acqua laterali (acciaio inox)

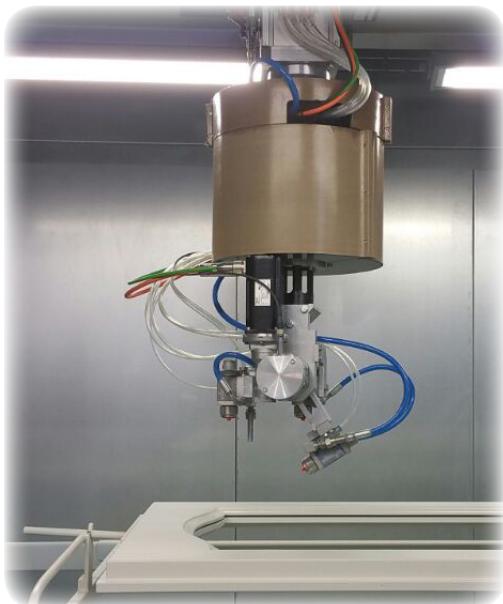
Belt cleaning system (optional).
Bandreinigungssystem (wahlweise).
Sistema di pulizia tappeto (opzione).



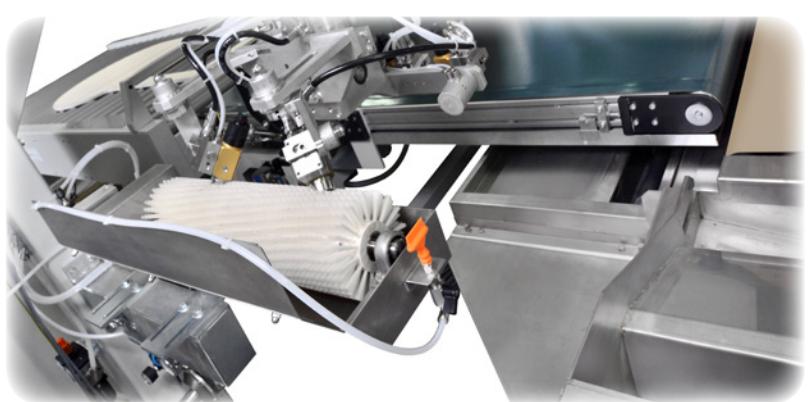
RBP



Touch Screen Operator Interface 18.5".
Bedienungsschnittstelle mit Berührungsbildschirm 18.5".
Interfaccia operatore touch screen 18.5".



Detail of the spraygun head.
Detail des Spritzarmes.
Dettaglio del gruppo portapistole.



Spraygun cleaning system
Reinigungssystem für Spritzpistolen
Sistema di pulizia pistole



TECHNICAL DATA

1. 5 axes (X-Y-A-Z-W) with brushless motorization and human machine graphic interface.
2. Continuous reading of the size and shape of the parts (optional 3D scanner).
3. Very robust Cartesian configuration.
4. "Combi Head" robotized head with 4 working functions.
5. Carousel conveyor system.
6. Dry floor suction.
7. Pressurized booth with independent air supply unit (option).



TECHNISCHE MERKMALE

1. 5 Achsen (X-Y-A-Z-W) mit Brushless-Antrieb und graphischer Bediener-Schnittstelle.
2. Kontinuierliches Ablesen der Größe und Form der Teile (optionaler 3D-Scanner).
3. Sehr robuste kartesische Konfiguration.
4. Roboterkopf „Combi Head“ mit 4 Arbeitsfunktionen.
5. Pendelfördersystem.
6. Trockenabbausystem mit Bodenabsaugung.
7. Druckkabine mit unabhängiger Luftversorgungseinheit.



DATI TECNICI

1. 5 assi (X-Y-A-Z-W) con motorizzazione brushless e interfaccia grafica uomo macchina
2. lettura in continuo della dimensione e forma dei pezzi (opzionale scanner 3D)
3. Struttura a configurazione cartesiana molto robusta
4. testa robotizzata a due pistole (altre configurazioni su richiesta)
5. sistema di trasporto a bilancelle
6. aspirazione dry a pavimento
7. cabina pressurizzata mediante unità di alimentazione aria indipendente (opzione)



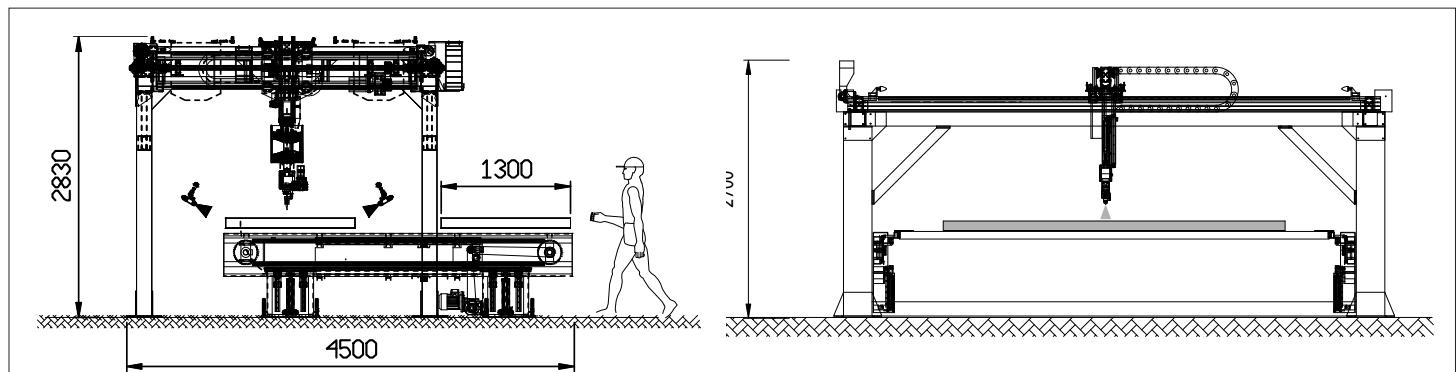
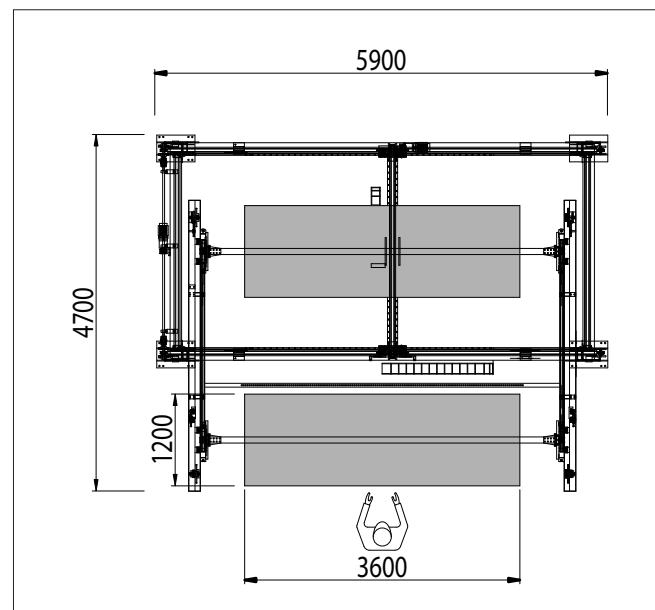
The robot can be used for spraying inside or outside the booth, and it can be equipped with different tray models according to the parts to be sprayed.



Der Roboter kann innerhalb oder außerhalb der Kabine verwendet werden und kann je nach den zu besprühenden Teilen mit verschiedenen Traggestellen ausgestattet werden.



Il robot può essere usato per spruzzatura automatica o manuale dentro o fuori cabina, con supporti differenti in funzione dei manufatti da spruzzare.





Door and window rotation system with the possibility to remove the support for drying on trolleys.

Tür und Fenster Rotationssystem mit der Möglichkeit, das Tragrahmen für das Trocknen auf Wagen zu entfernen.

Sistema di rotazione porte e finestrati con possibilità di rimuovere il supporto per essiccazione su carrelli.

Throughfeed robot used to spray different products, like glue.

Durchlaufroboter zum Spritzen von unterschiedlichen Produkten, darunter Klebemittel.

Versione robot passante per spruzzatura di vari prodotti, tra cui colla.



SPRAY HEAD

SPRITZKOPF

TESTE DI SPRUZZATURA

ROBOTIC 2+1

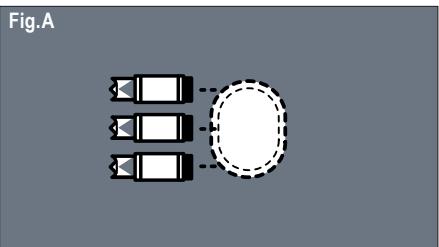
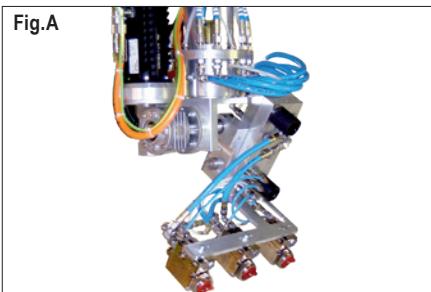


Fig.A



2x surface sprayguns
1x edge spraygun

2x Spritzpistolen Oberfläche
1x Spritzpistole Kanten

2x pistole superficie
1x pistola bordi

ROBOTIC 4

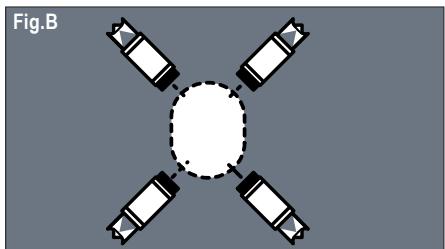
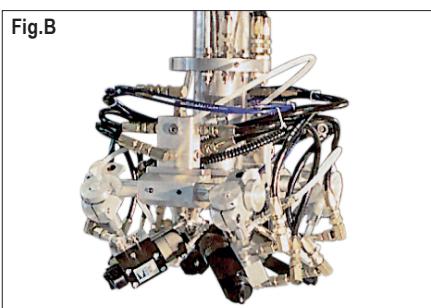


Fig.B



4x surface sprayguns
Recip mode

4x Spritzpistolen Oberfläche
Reziprokerationsbetrieb

4x pistole superficie
Spruzzatura in reciprocazione

COMBI HEAD FUNCTION 2+1

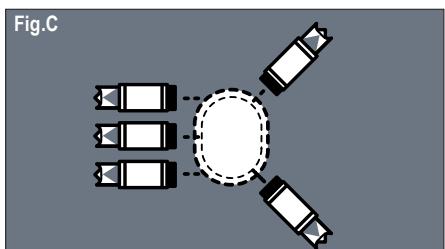
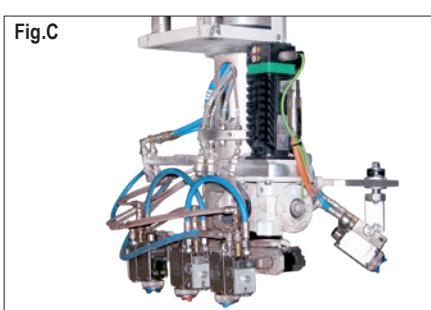


Fig.C



2x surface sprayguns
1x edge spraygun

2x Spritzpistolen Oberfläche
1x Spritzpistole Kanten

2x pistole superficie
1x pistola bordi

COMBI HEAD FUNCTION 4

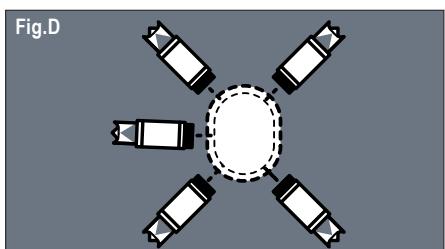
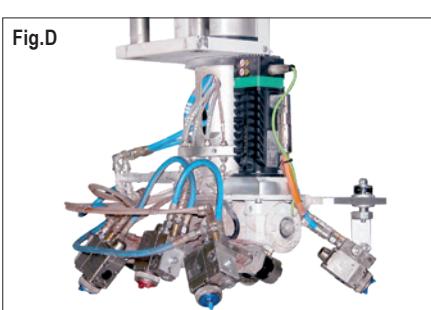


Fig.D



4x surface sprayguns
1x edge spraygun

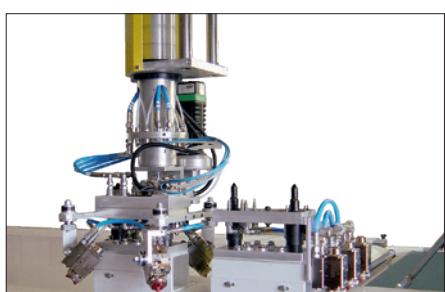
4x Spritzpistolen Oberfläche
1x Spritzpistole Kanten

4x pistole superficie
1x pistola bordi

OPTIONAL

WAHLWEISE

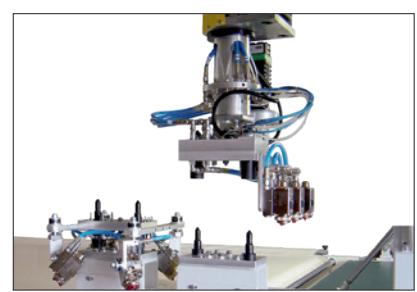
OPZIONALE



"DualFast", quick change system for multiple spray head configuration.

Das optionale Schnellwechselsystem «DualFast».

Sistema di cambio rapido colore e pistole di spruzzatura DualFast.



SPECIAL VERSIONE

SONDERAUSFÄHRUNGEN

SPECIALI



Finishing of coffins



Fertigung von Särgen

Verniciatura cofani



Finishing of assembled furniture

Fertigung von zusammengesetzten Möbeln

Verniciatura mobili montati



Finishing of edges on stack



Fertigung von Kanten gestapelten Paneelen

Verniciatura bordi in catasta

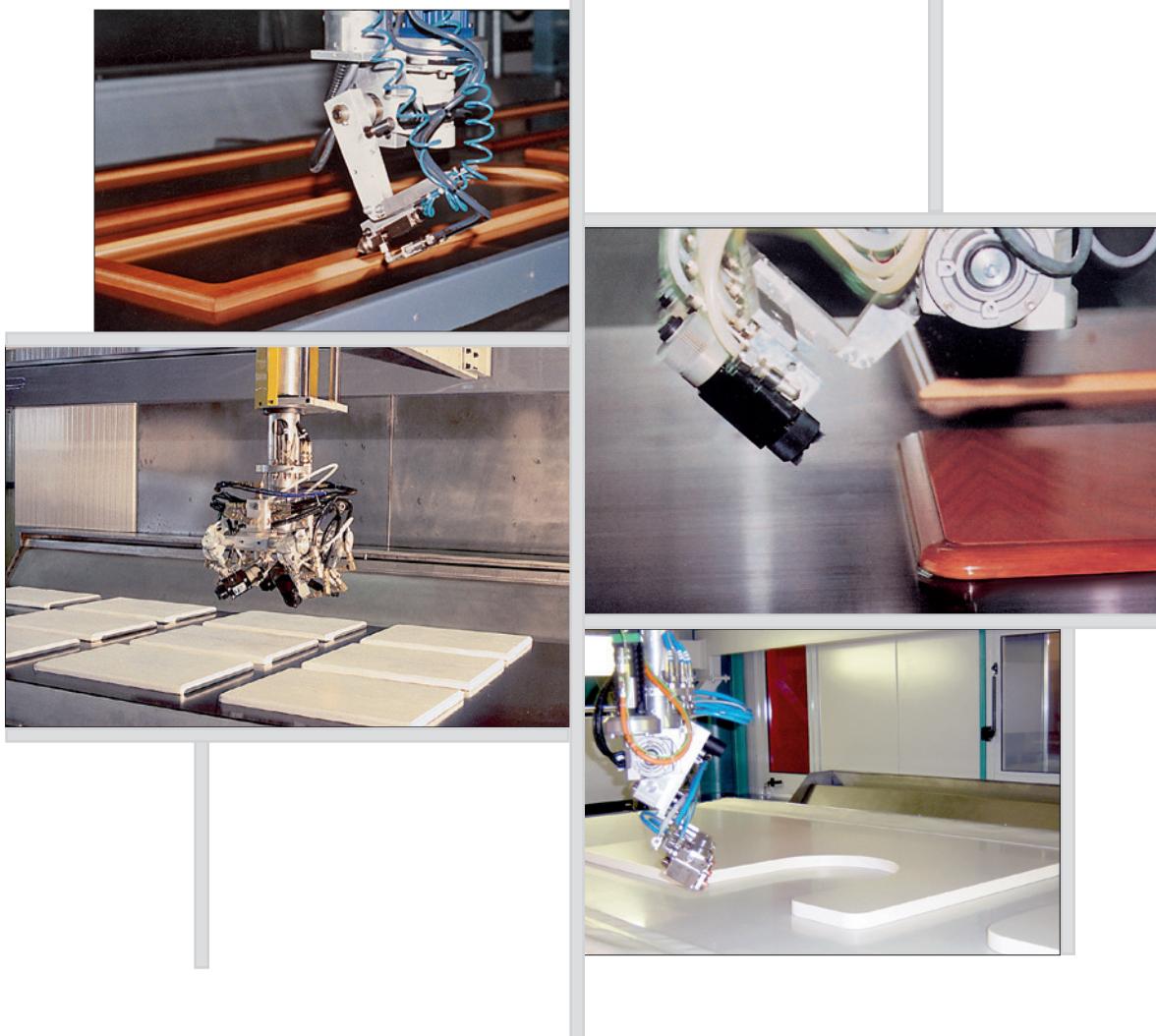


Finishing of undercut panels

Fertigung von Paneelen mit abgesetzten Kanten

Verniciatura pannelli con bordi sottosquadra





GIARDINA reserves the right to modify measurements and parts of machines without notice. The production data are indicative and therefore not binding to all effects.
 GIARDINA behält sich das Recht vor, Abmessungen und Einzelteile der Maschinen ohne vorherige Mitteilung zu ändern. Die Daten der Produktion sind indicative, also in jeder Hinsicht nicht bindend.
 La GIARDINA si riserva il diritto di modificare senza preavviso dimensioni e dettagli delle macchine, i dati di produzione sono indicativi, quindi non impegnativi a tutti gli effetti.



giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

Via V. Necchi, 63 - I-22060 Figino Serenza (CO)
 phone +39 031 7830801 - fax +39 031 781650 - info@giardinagroup.com